

FICHAS TÉCNICAS

■ Descripción

Los colectores de distribución son coplanares con una estructura resistente y reducida. Las pérdidas de calor están limitadas por una cubierta de material aislante. Están contruidos con piezas de acero perfiladas soldadas y recubiertas con un barniz protector negro.

Los colectores de distribución, en combinación con los grupos de distribución, cumplen con las instalaciones tradicionales.

Además del colector tradicional (P72) disponemos de una versión con compensador hidráulico integrado (P74) que permite obtener la desconexión hidráulica entre el circuito primario y secundario. Todos los colectores se suministran con soportes para montaje en la pared.



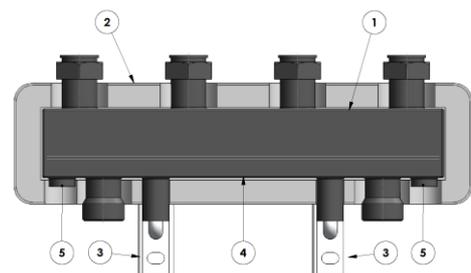
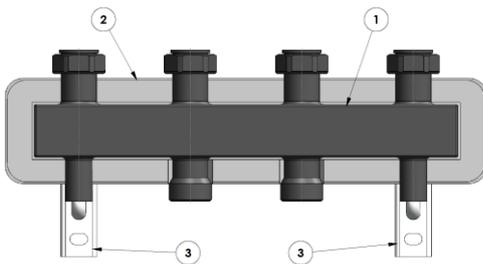
■ Características Técnicas

- Temperatura máxima de uso: 110 °C
- Presión máxima de trabajo: 4 bar
- Rosca hembra según norma: UNE EN 10226-1
- Rosca macho según norma: UNE-EN ISO 228-1
- Líquidos permitidos: agua, agua glicolada (max 30%)

■ Materiales

- Cuerpo del colector
 - Cuerpo: acero S235
 - Conexiones: acero S235
- Carcasa aislante: Cuerpo: EPP
 - densidad de 38 kg / m³
 - 0,022W conductividad térmica / mK (10 ° C)

■ Componentes



COLECTOR P72
Colector
Cubierta aislante
Soportes

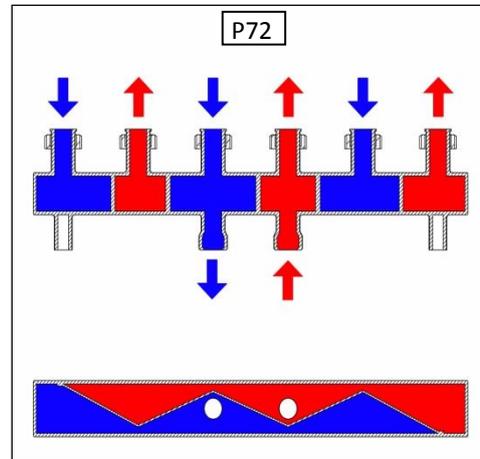
COLECTOR P74
Colector
Cubierta aislante
Soportes
Compensador hidráulico
Toma para Vaso de expansión

FICHAS TÉCNICAS

■ Funcionamiento

COLECTOR TIPO P72

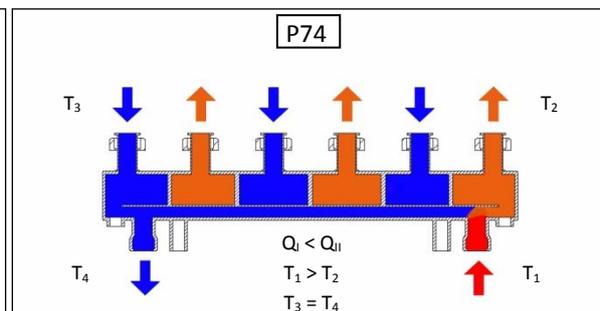
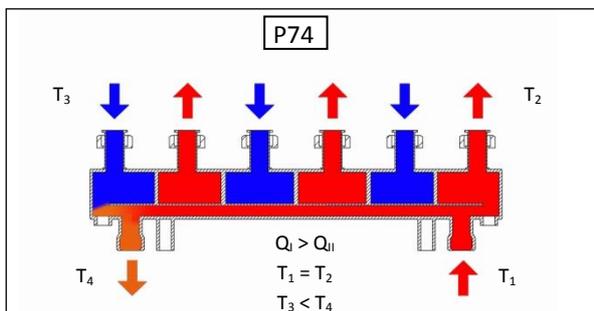
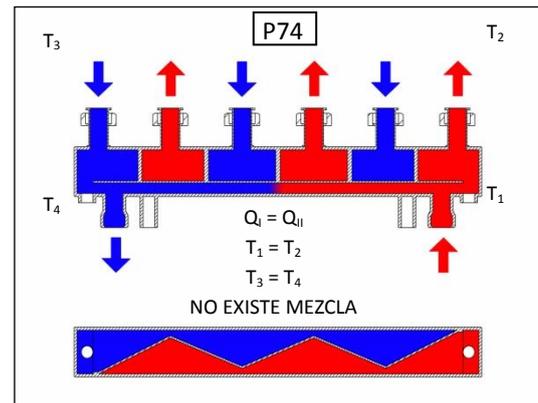
El colector P72 permite la distribución del fluido térmico procedente de un generador (circuito primario). Los circuitos de ida y retorno están separados entre sí por una pared vertical en forma sinusoidal. Esta forma permite la obtención de grandes espacios de aspiración y evita disfunciones entre las bombas de los circuitos secundarios. Este colector está instalado aguas abajo de un compensador hidráulico para evitar la influencia de la bomba de las bombas primarias del secundario y viceversa.


COLECTOR TIPO P74

El colector de distribución de P74 combina las ventajas ya presentes en el colector de distribución P72 con la integración del compensador hidráulico. Esta solución proporciona la capacidad de ser instalado en espacios pequeños.

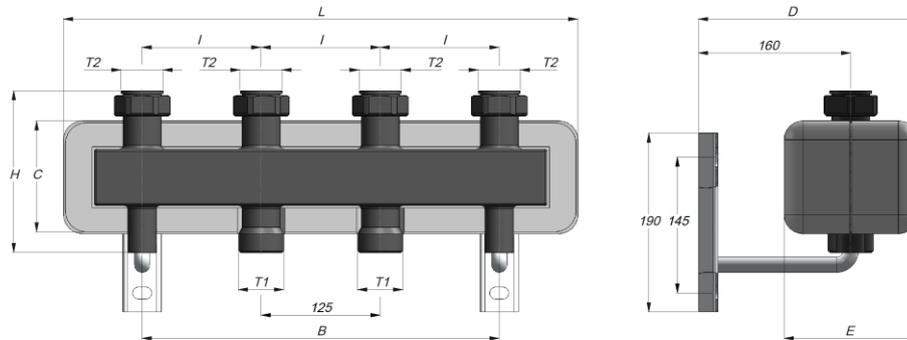
El separador hidráulico permite que las bombas de los circuitos primarios y secundarios trabajen de forma independiente y prolonguen su vida útil.

En las tres figuras se muestran las posibles situaciones que pueden ocurrir dependiendo de los caudales de primario y secundario:



FICHAS TÉCNICAS

■ Dimensiones

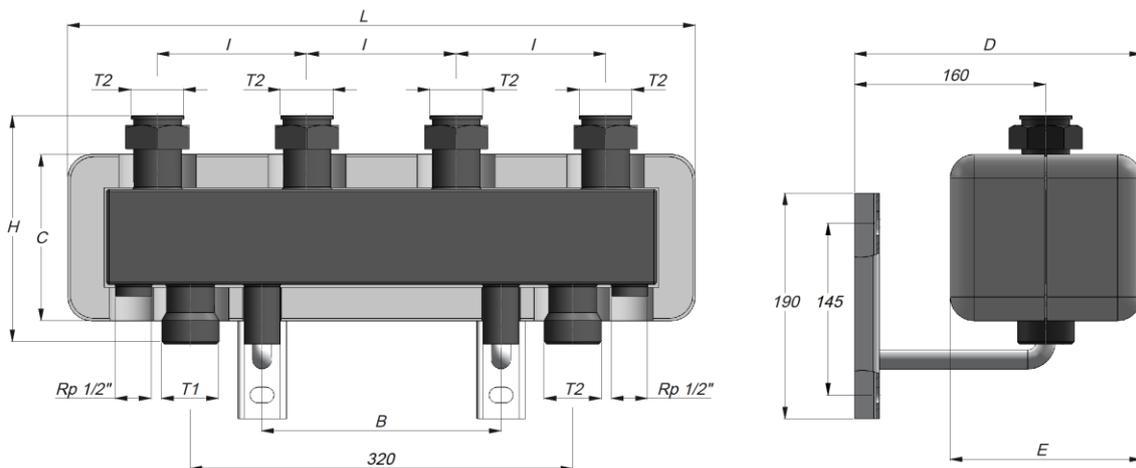
COLECTOR TIPO P72


Código	T1	T2	L	H	D	I	C	B	E	Salidas	potencia	Caudal
P72-2	G 1 ½" M	G 1 ½"	540	172	238	125	135	375	156	2	70	3
P72-3	G 1 ½" M	G 1 ½"	790	363	238	125	135	375	156	3	70	3

L, H, D, I, C, B, E en mm

Potencia en kW

 Caudal en m³/h

COLECTOR TIPO P74


Código	T1	T2	L	H	D	I	C	B	E	Salidas	potencia	Caudal
P74-2	G 1 ½" M	G 1 ½"	525	205	245	125	170	200	170	2	70	3
P74-3	G 1 ½" M	G 1 ½"	790	205	245	125	170	450	170	3	70	3

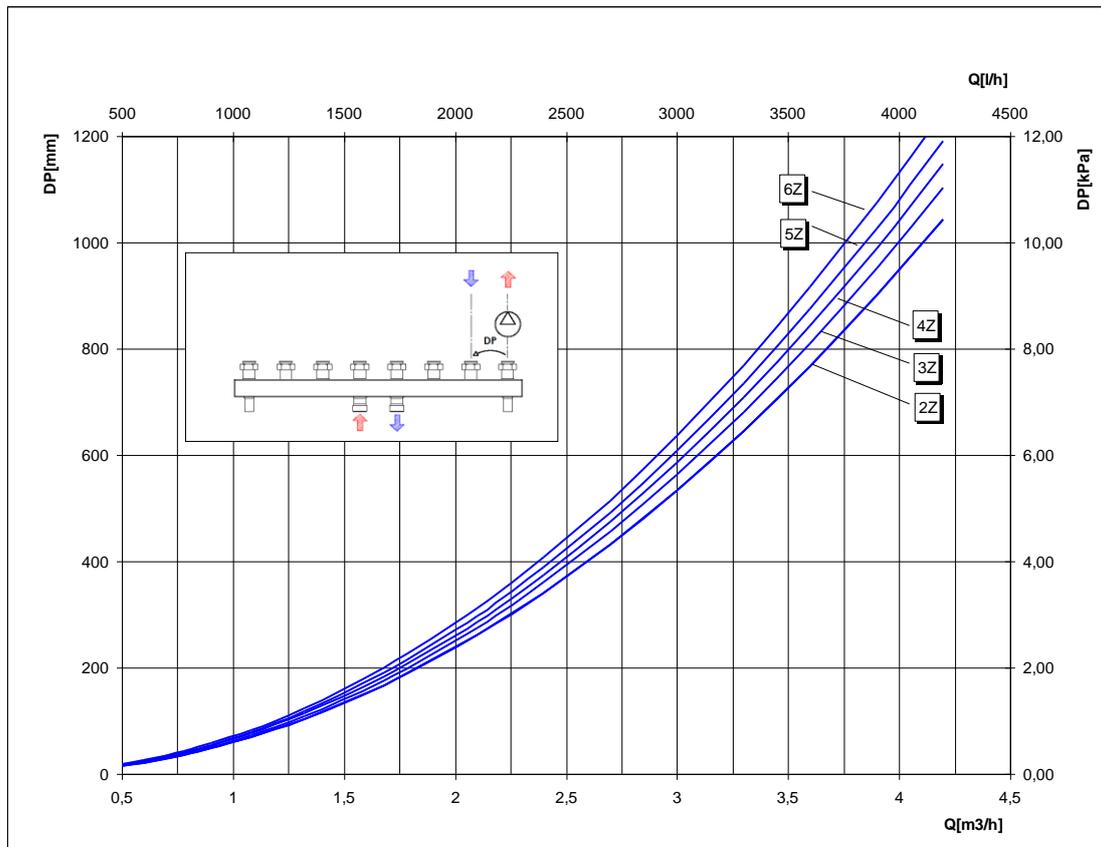
L, H, D, I, C, B, E en mm

Potencia en kW

 Caudal en m³/h

FICHAS TÉCNICAS

■ Diagrama de Caudal-Pérdida de presión



Z = número de salidas del colector

■ Ejemplo de Instalación

