

## FICHAS TÉCNICAS

### ■ Descripción

Un buen equilibrado hidráulico es de gran importancia para sistemas de calefacción y climatización con diversos circuitos y bombas.

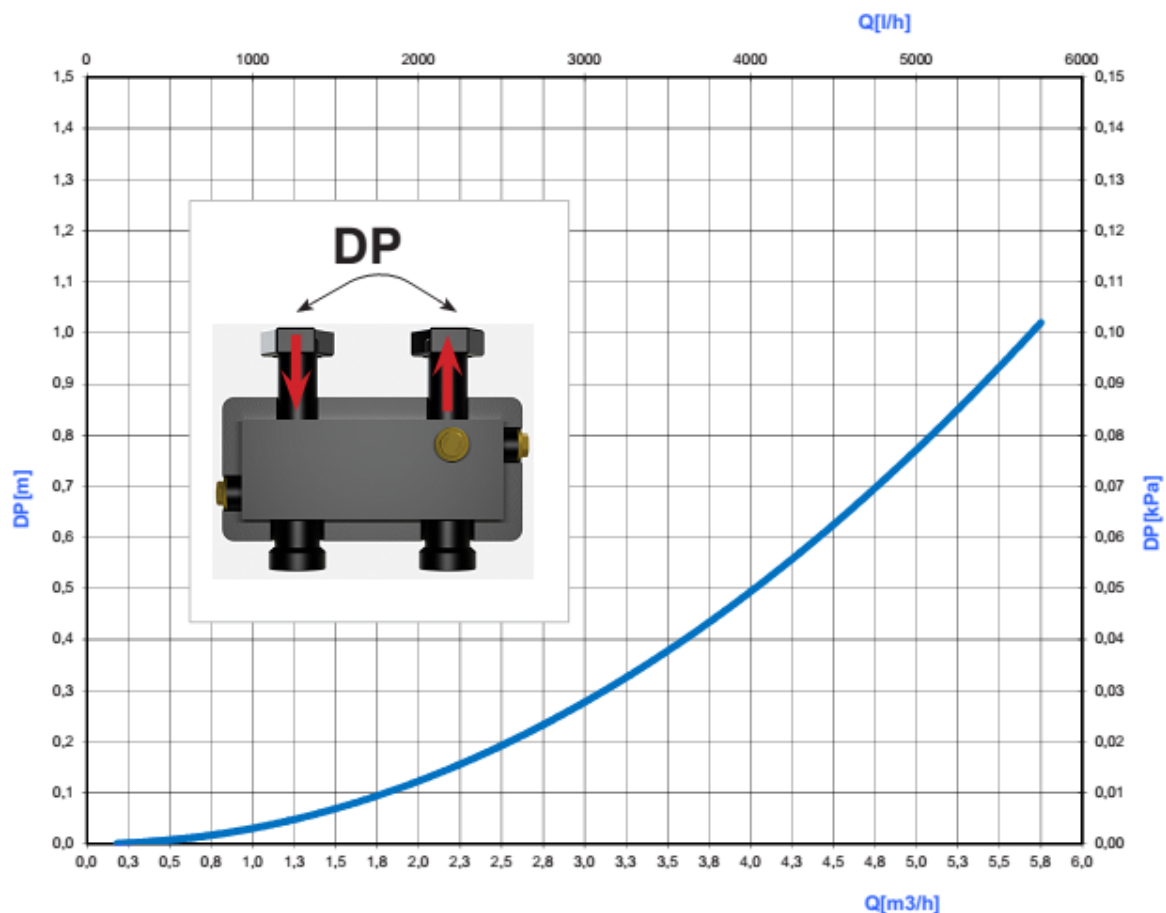
Nuestro compensador hidráulico compacto cumple con tres funciones:

- Separación de circuito primario y circuito secundario.
- Purga de la instalación eliminando burbujas de aire.
- Eliminación de lodos generados por gravedad.

Un compensador hidráulico absorbe la diferencia de caudal volumétrico entre el circuito primario y el circuito secundario.



### ■ Pérdida de carga



## FICHAS TÉCNICAS

### ■ Información Técnica

Material	Acero inox 304/ latón
Presión máxima de servicio	10 bares
Temperatura de trabajo	5-90 °C
Fluido utilizable	Agua/ Solución de glycol (max 50%)
Caudal máximo	3 m <sup>3</sup> /h
Conexiones	Rosca macho para circuito primario  Rosca hembra para circuito secundario

### ■ Ejemplo de instalación

