





SYSTÈME I-PERT

**TUBES PE-RT Tipe II
+
RACCORDS I-PERT**



CERTIFIÉ PAR AENOR

CLASSE / CHAMP D'APPLICATION

CLASSE 1: Eau Chaude 60° C.

CLASSE 2: Eau Chaude 70° C.

CLASSE 4: Chauffage plancher chauffant/rafraîchissant et radiateurs à basse température.

CLASSE 5: Chauffage par radiateurs à haute température .

PRESSION DE CONCEPTION

Ø 16 : 1/8; 2/8; 4/8; 5/6

Ø 20, Ø 25, Ø 32, : 1/6; 2/6; 4/6; 5/4

Conforme à la norme UNE-EN ISO 22391

NOS TUBES PE-RT Type II



CARACTÉRISTIQUES:

Nos tuyaux PE-RT sont fabriqués en PE-RT de Type II (polyéthylène résistant à la température), conformément à la norme UNE-EN-ISO 22391 et sont destinés à être utilisés dans des installations d'eau chaude et froide à l'intérieur des bâtiments habités.

PERT (polyéthylène résistant à la température):

La résine polymère utilisée pour la fabrication de nos tubes est composée d'un copolymère d'éthylène et d'octène de dernière génération qui augmente la résistance hydrostatique à long terme du tube. L'utilisation de PE-RT Type II (polyéthylène résistant à la température) dans les tuyaux leur confère également les propriétés suivantes:

- **Résistance à la corrosion:**

Le fait de fabriquer la tuyauterie en PE-RT Type II (polyéthylène résistant à la température), lui apporte une grande résistance à la corrosion, tant à l'attaque extérieure (protection contre l'environnement, le contact avec les matériaux de construction, etc), comme à l'attaque interne par les eaux corrosives.

- **Rugosité:**

Le faible coefficient de Rugosité que présente la tuyauterie (0,0004 mm), diminue la perte de charge dans l'installation permettant une réduction des coûts de pompage des fluides qui y sont transportés. Cela contribue également à réduire la formation d'incrustations.



- **Environnement:**

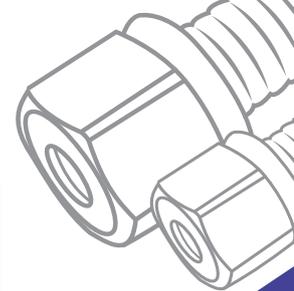
Les tuyauteries ISOLTUBEX fabriquées avec PE-RT Type II (polyéthylène résistant à la température) sont totalement recyclables.



APPLICATIONS:

Les applications de la tuyauterie IPE-RT Type II sont spécialement indiquées pour la distribution d'eau sanitaire dans des installations intérieures, d'eau chaude sanitaire au niveau individuel et centralisé.

RACCORDS PRESS FITTING POUR TUBES PE-RT TYPE II



CARACTÉRISTIQUES:

Les raccords PRESS FITTING **ISOLTUBEX** pour tubes PE-RT Type II (polyéthylène résistant à la température) ont été conçus du Ø16 au Ø32, développé avec la volonté d'obtenir les performances maximales de résistance et de sécurité dans les installations hydrauliques ou de chauffage.

L'opération d'unir un raccord PRESS FITTING **ISOLTUBEX** avec un tube PE-RT Type II (polyéthylène résistant à la température) doit être nécessairement réalisée avec une presse électrique que garantit une force de pression 32 Kn/cm² et qui adopte des pinces "RFz" ou "RFIz", qui en déformant la bague en acier inoxydable (AISI 304) permettra d'unir irréversiblement le tuyau et le raccord.

Nos raccords sont fabriqués avec des laitons de première qualité; CW617N, selon la norme UNE-EN-1254.

Les fenêtres d'inspection situées à l'extrémité de la bague en acier inoxydable, nous permettent de vérifier qu'effectivement le tuyau a été inséré jusqu'au bout de l'accessoire.

La gamme de nos raccords PRESS FITTING, est très complète (Ø16 jusqu'au Ø32).

Les raccords PRESS FITTING, sont conçus pour constituer avec nos tuyaux PE-RT Type II (polyéthylène résistant à la température) le "**Système I-PERT**".

Système certifié par AENOR en accord avec la norme UNE-EN ISO-22391.

Les raccords PRESS FITTING, sont facilement identifiables, notre logotype ou notre marque sont marqués de façon indélébile, aussi bien sur le corps du raccord, comme sur les bagues en acier inoxydable.



AVANTAGES

1. Accessoires de laiton de haute qualité CW617N, fabriqués avec une barre calibrée pour figures droites (union, réduction, etc.) ou procédé forjé en chaud pour les autres pièces (coudes, tés, etc.), assurant une structure compacte.
2. Très facile à installer.
3. Parfaite étanchéité, assurant une longue vie utile.
4. Joint plastique (attache la bague au corps de laiton).
5. Design extérieur attractif.
6. Valable pour installations d'eau froide, A.C.S. et chauffage plancher chauffant ou radiateurs.

05

SYSTÈME I-PERT CERTIFIÉ



INSTRUCTIONS DE MONTAGE POUR SYSTÈME I-PERT

Avant de commencer le montage il faut vérifier que les tuyaux ne soient pas cassés, pliés, détériorés, ou apparemment non aptes pour l'installation. De même il faut vérifier que les raccords à utiliser ne présentent aucune trace de poussière dans leurs composants, ni d'anomalie ou de détérioration empêchant leur utilisation correcte.

TRÈS IMPORTANT: L'UTILISATION DE TUBES ET/OU ACCESSOIRES DÉTÉRIORÉS, EN MAUVAIS ÉTAT OU DANS DES CONDITIONS DE CONSERVATION OU D'ENTRETIEN NON APTES POUR LEUR INSTALLATION EXCLUS L'APPLICATION DE LA GARANTIE. (voir page de garantie et conditions générales).



Tous les processus de montage dans notre chaîne de YouTube

1.
2.
3.



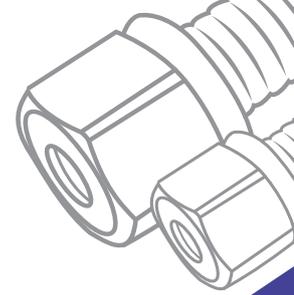
Couper le tube perpendiculairement à sa longueur à l'aide d'un outil garantissant une coupe nette et précise.



Introduire la bague en inox dans le tuyau, de façon à ce que les ouvertures d'inspection soient situées à l'extrémité du tuyau.



Il faut introduire l'accessoire dans le tuyau jusqu'à la base de façon à ce que la bague d'inox reste unie au joint plastique antiélectrolyse.



05

SYSTÈME I-PERT
CERTIFIÉ

4.



Positionner la pince de la mesure correspondante au tuyau, sur la bague 'inox, le plus près possible du joint d'électrolyse.

UTILISER LES PINCES À SERTIR RFz y RFz.

5.



ATTENTION. Isoltubex ne se responsabilise pas des problèmes qui peuvent apparaître dans le cas où les pinces utilisées soient inadéquates ou en mauvais état.

6.



Pour le pressage: il est très important d'utiliser des presses électriques ou à batterie, qui assurent une force de pression de 32 KN/cm². Il est recommandé d'utiliser uniquement des outils homologués.

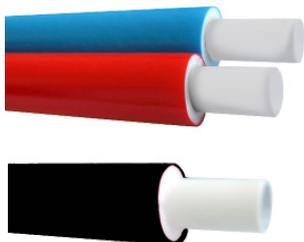
N'oubliez pas que la presse et les pinces ont une vie limitée, vérifier que votre machine de pressage soit en parfait état de fonctionnement et que les pinces ne soient pas détériorées par l'usage.

Une fois le pressage effectué, retirer la pince, l'union a été réalisé. Consulter le manuel technique de votre machine et des pinces. Suivre les instructions du fabricant.

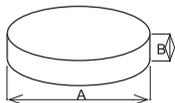


TUBE PE-RT Type II

TUBE PE-RT EN COURONNES ISOLÉ



AVEC PROTECTION UV POUR INSTALLATIONS EXTÉRIEURES COULEUR NOIRE



Référence	Ø Tube	Épaisseur Isolem.	Mètres couronne	Mesures Couronne		Poids Couronne	PALETTE 140x180x210 cm	
				A	B		n° Cour.	Poids
PERT16AIS6-R	16 x 1,8	6	50	71	18	7,77	24	186,48
PERT16AIS6-A	16 x 1,8	6	50	71	18	7,77	24	186,48
PERT16AIS6-N	16 x 1,8	6	50	71	18	7,77	24	186,48
PERT20AIS6-R	20 x 1,9	6	50	75	19	10,72	22	235,84
PERT20AIS6-A	20 x 1,9	6	50	75	19	10,72	22	235,84
PERT20AIS6-N	20 x 1,9	6	50	75	19	10,72	22	235,84

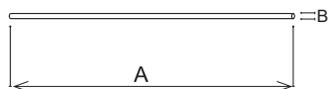
mm mts. cm cm kg uds. kg

TUBE PE-RT BARRE - 4 mètres -



TUBE POLIETHYLENE RÉSISTANT À LA TEMPÉRATURE

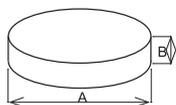
-NU-



Référence	Ø Tube	Mesures Barre		Poids Barre	PAQUET			PALETTE 410x100x80 cm	
		A	B		n° Barres	Mètres	Poids	n° Barres	Poids
PERT16-B	16 x 1,8	400	1,6	0,42	50	200	21,00	1000	420,00
PERT20-B	20 x 1,9	400	2,0	0,54	35	140	18,90	700	378,00
PERT25-B	25 x 2,3	400	2,5	0,86	20	80	17,20	400	344,00
PERT32-B	32 x 2,9	400	3,2	0,86	14	56	12,04	280	240,80

cm cm kg uds. mts. kg uds. kg

TUBE PE-RT EN COURONNES



Référence	Ø Tube	Mètres couron	Mesures couronne		Poids couronne	PALETTE	
			A	B		n° Couro	Poids
PERT16-R25	16 x 1,8	25	55,0	14,0	1,90	20	38,0
PERT16-R100	16 x 1,8	100	63,0	17,5	7,60	24	182,4
PERT16-R200	16 x 1,8	200	75,0	19,0	15,20	18	273,6
PERT20-R25	20 x 1,9	25	57,5	17,0	2,55	12	30,6
PERT20-R100	20 x 1,9	100	67,0	21,5	10,20	22	224,4
PERT20-R200	20 x 1,9	200	77,0	25,0	20,40	16	326,4
PERT25-R50	25 x 2,3	50	83,0	20,0	7,70	16	123,2
PERT32-R50	32 x 2,9	50	93,0	17,0	12,45	16	199,2

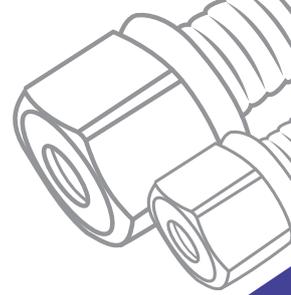
mts. cm cm kg uds. kg



CES RACCORDS, UNIS A NOS TUBES PE-RT CONFORMENT LE SYSTÈME I-PERT, CERTIFIÉ ET EXPÉDIÉ PAR AENOR EN ACCORD AVEC LA NORME UNE EN ISO 22391.

RACCORDS I-PERT

Pour tube 16x1.8, 20x1.9, 25x2.3, 32x2.9

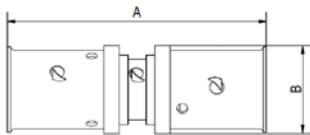


05

SYSTÈME I-PERT CERTIFIÉ

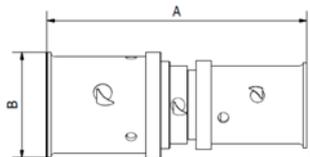


MANCHON ÉGAL



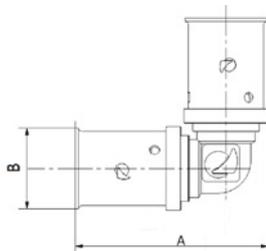
Référence	Mesure	A	B	Poids		
PU16	16	57,20	20,30	44	45	360
PU20	20	57,20	24,30	61	30	240
PU25	25	73,00	30,28	106	15	120
PU32	32	73,40	37,30	149	10	80
	∅	mm	mm	g	uds.	uds.

MANCHON RÉDUIT



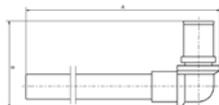
Référence	Mesure	A	B	Poids		
PR2016	20 - 16	57,20	24,30	55	37	296
PR2516	25 - 16	65,10	30,28	80	20	160
PR2520	25 - 20	65,10	30,28	86	20	160
PR3216	32 - 16	65,30	37,30	104	12	96
PR3220	32 - 20	65,30	37,30	114	12	96
PR3225	32 - 25	73,20	37,30	132	12	96
	∅	mm	mm	g	uds.	uds.

COUDE



Référence	Mesure	A	B	Poids		
PC16	16	46,40	20,40	50	32	256
PC20	20	49,85	24,50	81	22	176
PC25	25	64,15	30,30	136	11	88
PC32	32	71,35	37,30	196	6	48
	∅	mm	mm	g	uds.	uds.

COUDE RADIATEUR

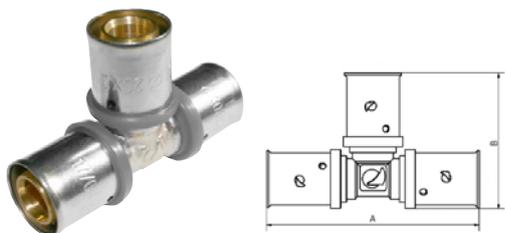


Référence	Mesure	A	B	Poids		
PCR1615	16 - 15	230,00	51,57	130	6	108
	∅	mm	mm	g	uds.	uds.

RACCORDS I-PERT

Pour tube 16x1.8, 20x1.9, 25x2.3, 32x2.9

TÉ ÉGAL



Référence	Mesure	A	B	Poids		
PT16	16	71,20	45,75	75	20	160
PT20	20	75,20	49,75	107	14	112
PT25	25	98,00	64,14	192	6	48
PT32	32	105,40	71,05	273	4	32
	∅	mm	mm	g	uds.	uds.

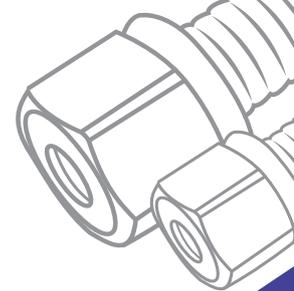
TÉ RÉDUIT



Référence	Mesure	A	B	Poids		
PTR162016	16 - 20 - 16	73,20	46,75	91	18	144
PTR162516	16 - 25 - 16	81,20	55,15	110	10	80
PTR201616	20 - 16 - 16	71,20	49,75	89	18	144
PTR201620	20 - 16 - 20	71,20	49,75	96	14	112
PTR202016	20 - 20 - 16	76,20	49,75	102	18	144
PTR202520	20 - 25 - 20	80,20	64,62	152	8	64
PTR251616	25 - 16 - 16	84,10	54,80	110	8	64
PTR251620	25 - 16 - 20	84,10	54,80	127	10	80
PTR251625	25 - 16 - 25	91,00	54,80	150	10	80
PTR252016	25 - 20 - 16	85,10	55,15	132	9	72
PTR252020	25 - 20 - 20	84,10	54,75	134	9	72
PTR252025	25 - 20 - 25	92,00	55,25	160	10	80
PTR252520	25 - 25 - 20	88,60	64,15	165	8	64
PTR253225	25 - 32 - 25	101,00	67,35	234	8	64
PTR321632	32 - 16 - 32	96,40	62,25	204	7	56
PTR321832	32 - 18 - 32	96,40	60,65	208	5	40
PTR322032	32 - 20 - 32	96,40	62,25	220	5	40
PTR322520	32 - 25 - 20	89,80	69,15	182	5	40
PTR322525	32 - 25 - 25	98,70	69,15	225	5	40
PTR322532	32 - 25 - 32	98,40	71,15	240	5	40
PTR323225	32 - 32 - 25	102,70	89,85	249	5	40
	∅	mm	mm	g	5uds.	uds.

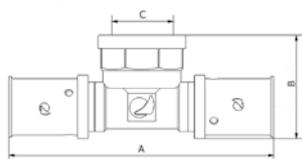
RACCORDS I-PERT

Pour tube 16x1.8, 20x1.9, 25x2.3, 32x2.9



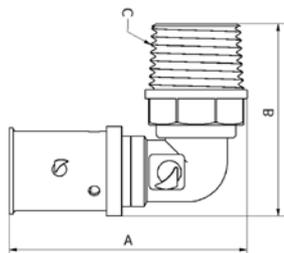
05

TÉ FEMELLE À VISSER



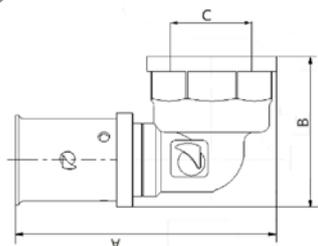
Référence	Mesure	A	B	C	Poids		
PTH1612	16 - 1/2"	83,20	33,15	G1/2	104	16	128
PTH2012	20 - 1/2"	83,20	37,15	G1/2	120	12	96
PTH2034	20 - 3/4"	89,20	37,15	G3/4	155	10	80
PTH2512	25 - 1/2"	99,00	41,64	G1/2	171	8	64
PTH2534	25 - 3/4"	105,00	41,64	G3/4	205	7	56
PTH251	25 - 1"	113,00	41,64	G1	167	5	40
PTH321	32 - 1"	113,40	49,15	G1	227	3	24
	∅	mm	mm		g	uds.	uds.

COUDE MÂLE À VISSER



Référence	Mesure	A	B	C	Poids		
PCM1612	16 - 1/2"	53,10	43,65	R1/2	73	25	200
PCM2012	20 - 1/2"	52,60	46,99	R1/2	85	20	160
PCM2512	25 - 1/2"	60,50	50,15	R1/2	121	14	112
PCM2534	25 - 3/4"	65,00	53,15	R3/4	128	12	96
PCM321	32 - 1"	70,20	64,15	R1	196	6	48
	∅	mm	mm		g	uds.	uds.

COUDE FEMELLE À VISSER

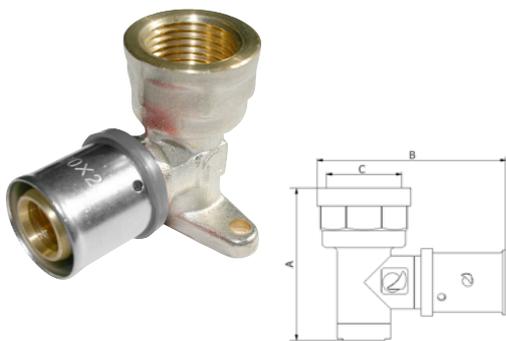


Référence	Mesure	A	B	C	Poids		
PCH1612	16 - 1/2"	55,60	29,50	G1/2	71	30	240
PCH1634	16 - 3/4"	61,10	32,00	G3/4	83	18	144
PCH2012	20 - 1/2"	55,60	33,00	G1/2	86	22	176
PCH2034	20 - 3/4"	60,00	33,00	G3/4	91	15	120
PCH2512	25 - 1/2"	63,50	36,50	G1/2	109	12	96
PCH2534	25 - 3/4"	69,00	36,50	G3/4	127	10	80
PCH251	25 - 1"	75,00	37,50	G1	145	8	64
PCH321	32 - 1"	76,50	43,00	G1	187	8	64
	∅	mm	mm		g	uds.	uds.

RACCORDS I-PERT

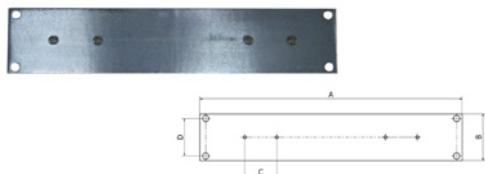
Pour tube 16x1.8, 20x1.9, 25x2.3, 32x2.9

COUDE APPLIQUE FEMELLE À VISSER



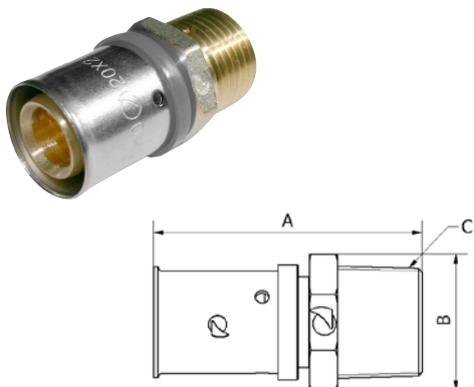
Référence	Mesure	A	B	C	Poids		
PCSH1612	16 - 1/2"	46,00	55,60	G1/2	107	14	112
PCSH2012	20 - 1/2"	46,00	55,60	G1/2	120	12	96
PCH2534	25 - 3/4"	47,50	69,50	G3/4	152	10	80
	∅	mm	mm		g	uds.	uds.

PLAQUE POUR COUDE APPLIQUE FEMELLE À VISSER



Référence	A	B	C	D	Poids		
PLACA	255,00	50,00	34,00	40,00	236	10	100
	mm	mm	mm	mm	g	uds.	uds.

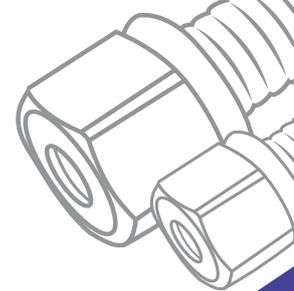
MANCHON MÂLE À VISSER



Référence	Mesure	A	B	C	Poids		
PEM1612	16 - 1/2"	46,60	26,00	R1/2	50	50	400
PEM1634	16 - 3/4"	47,60	31,00	R3/4	64	40	320
PEM2012	20 - 1/2"	46,60	26,00	R1/2	57	40	320
PEM2034	20 - 3/4"	47,60	31,00	R3/4	70	35	280
PEM2512	25 - 1/2"	54,50	26,00	R1/2	75	16	128
PEM2534	25 - 3/4"	55,50	31,00	R3/4	93	18	144
PEM251	25 - 1"	56,50	39,00	R1	114	16	128
PEM3234	32 - 3/4"	55,70	31,00	R3/4	105	12	96
PEM321	32 - 1"	56,70	39,00	R1	129	14	112
	∅	mm	mm		g	uds.	uds.

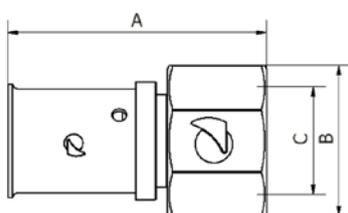
RACCORDS I-PERT

Pour tube 16x1.8, 20x1.9, 25x2.3, 32x2.9



05

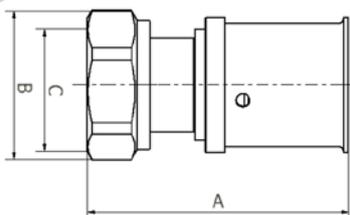
MANCHON FEMELLE À VISSER



Référence	Mesure	A	B	C	Poids		
PEH1612	16-1/2"	43,60	28,00	G1/2	54	40	320
PEH2012	20-1/2"	43,60	28,00	G1/2	61	35	280
PEH2034	20-3/4"	43,60	33,00	G3/4	67	30	240
PEH2512	25-1/2"	51,50	28,00	G1/2	82	20	160
PEH2534	25-3/4"	51,50	33,00	G3/4	95	20	160
PEH251	25-1"	52,50	41,00	G1	117	12	96
PEH3234	32-3/4"	51,70	33,00	G3/4	107	16	128
PEH321	32-1"	52,70	41,00	G1	131	12	96

∅ mm mm g uds. uds.

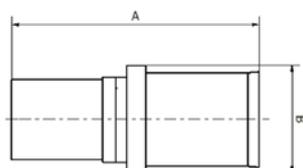
MANCHON À VISSER ÉCROU TOURNANT



Référence	Mesure	A	B	C	Poids		
RM1612	16 - 1/2"	52,60	28,00	G1/2	68	48	384
RM1634	16 - 3/4"	50,00	33,00	G3/4	75	30	240
RM2012	20 - 1/2"	52,60	28,00	G1/2	76	30	240
RM2034	20 - 3/4"	53,60	33,00	G3/4	88	24	192
RM2534	25 - 3/4"	61,50	33,00	G3/4	160	18	144
RM251	25 - 1"	68,00	41,00	G1	113	14	112
RM321	32 - 1"	68,20	41,00	G1	184	14	112
RM32114	32 - 1 1/4"	68,70	51,10	G11/4	228	10	80

∅ mm mm g uds. uds.

MANCHON TRANSITION CUIVRE-PERT



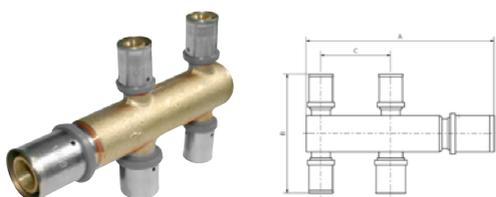
Référence	Mesure	A	B	Poids		
PADC12P16	CU12 - MC16	46,10	20,30	29	50	400
PADC15P16	CU15 - MC16	46,10	20,30	32	50	400
PADC18P16	CU18 - MC16	46,60	20,30	45	50	400
PADC15P20	CU15 - MC20	46,60	24,30	43	20	160
PADC18P20	CU18 - MC20	46,60	24,30	52	45	360
PADC18P25	CU18 - MC25	54,50	30,30	66	20	160
PADC22P20	CU22 - MC20	46,60	24,30	58	20	160
PADC22P25	CU22 - MC25	54,50	30,30	75	20	160
PADC28P25	CU28 - MC25	54,50	30,38	77	18	144
PADC28P32	CU28 - MC32	54,70	37,30	98	16	128

∅ mm mm g uds. uds.

RACCORDS I-PERT

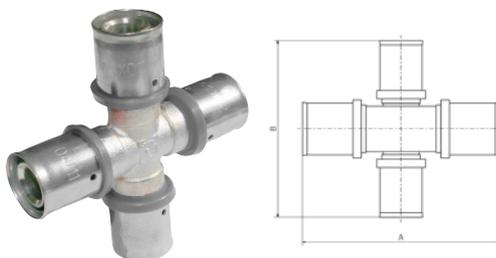
Pour tube 16x1.8, 20x1.9, 25x2.3, 32x2.9

DISTRIBUTEUR



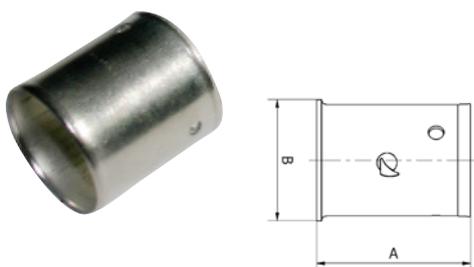
Référence	Mesure	A	B	C	Poids		
D2020161616	20 20-16-16-16	136	89,20	52	343	3	24
D2520161616	25 20-16-16-16	140	89,20	52	389	3	24
	∅	mm	mm		g	uds.	uds.

CROIX



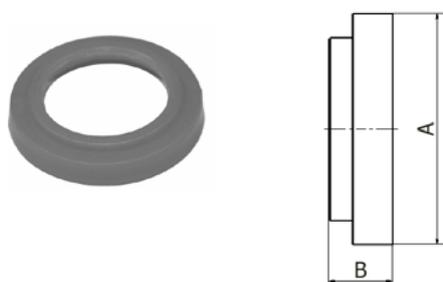
Référence	Mesure	A	B	Poids		
PDC25202020	25-20-20-20	90,40	82,50	196	5	40
PDC25201616	25-20-16-16	86,48	78,55	164	5	40
PDC20201616	20-20-16-16	78,55	78,55	128	10	80
PDC20202020	20-20-20-20	82,50	82,50	147	10	80
PDC20162016	20-16-20-16	82,50	74,60	119	10	80
	∅	mm	mm	g	uds.	uds.

BAGUE INOX



Référence	Mesure	A	B	Poids		
CI16	16	24,14	18,17	7	-	100
CI20	20	23,90	22,70	10	-	100
CI25	25	31,60	28,12	17	-	50
CI32	32	31,70	34,80	22	-	30
	∅	mm	mm	g	uds.	uds.

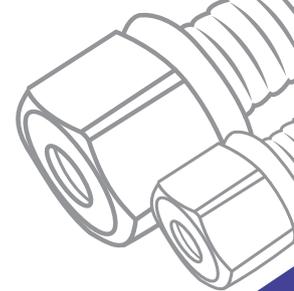
JOINT DIÉLECTRIQUE



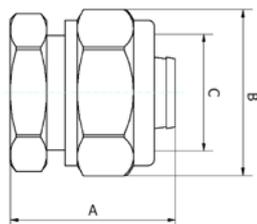
Référence	Mesure	A	B	Poids		
JE16	16	20,40	5,50	0,50	-	100
JE20	20	24,30	5,50	0,50	-	100
JE25	25	30,30	5,50	0,50	-	100
JE32	32	37,30	6,00	1,00	-	100
	∅	mm	mm	g	uds.	uds.

RACCORDS I-PERT

Pour tube 16x1.8, 20x1.9, 25x2.3, 32x2.9

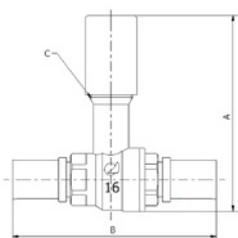


BOUCHON RÉCUPÉRABLE



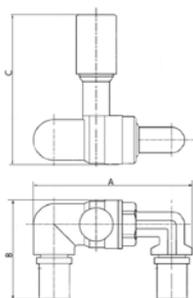
Référence	Mesure	A	B	C	Poids		
TAP16R	16 ∅	27,00 mm	25,00 mm	G3/4 mm	65 g	48 uds.	384 uds.

VANNE À SPHÈRE SANS POIGNÉE



Référence	Mesure	A	B	C	Poids		
PVAL16	16	90,00	93,20	M20 X 1,25	249	5	40
PVAL20	20	90,00	93,20	M20 X 1,25	276	5	40
PVAL25	25	93,00	115,00	M20 X 1,25	380	5	40
PVAL32	32 ∅	97,50 mm	117,40 mm	M20 X 1,25 mm	468 g	4 uds.	32 uds.

VANNE À SPHÈRE EN U



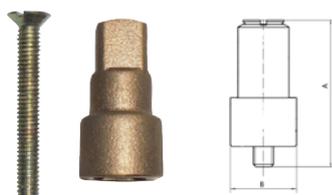
Référence	Mesure	A	B	C	Poids		
VALU16	16	94,45	59,50	89,20	388	4	32
VALU20	20	95,50	59,70	89,40	380	4	32
VALU25	25 ∅	99,80 mm	67,80 mm	90,24 mm	445 g	4 uds.	32 uds.



RACCORDS I-PERT

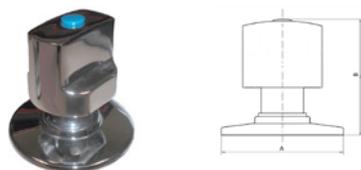
Pour tube 16x1.8, 20x1.9, 25x2.3, 32x2.9

RALLONGE ET VIS



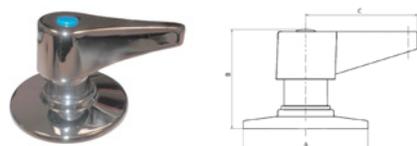
Référence	Mesure	A	B	Poids		
ALAR	20 mm	30,00 mm	13,00 mm	18 g	125 uds.	1000 uds.

POIGNÉE RONDE POUR VANNES Ref. VAL/VR/VALU



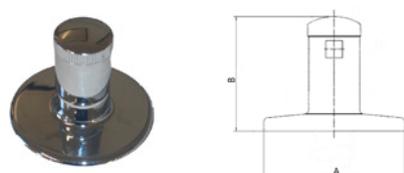
Référence	A	B	Poids		
MR	70,00 mm	68,00 mm	122 g	5 uds.	150 uds.

POIGNÉE À BEC POUR VANNES Ref. VAL/VR/VALU



Référence	A	B	C	Poids		
MP	70,00 mm	57,00 mm	62,00 mm	126 g	5 uds.	150 uds.

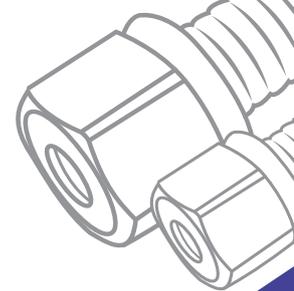
POIGNÉE CACHÉE POUR VANNE Ref. VAL/VR/VALU



Référence	A	B	Poids		
MO	69,00 mm	52,50 mm	98 g	5 uds.	150 uds.

RACCORDS I-PERT

Pour tube 16x1.8, 20x1.9, 25x2.3, 32x2.9



PINCE COUPE TUBE



Référence	Pour tubes de	Long.	large	Profond	Poids		
TIJ1632	Ø16 jusqu'au Ø32	10,5 cm	23,0 cm	2,5 cm	544 g	- uds.	1 uds.

PINCE À SERTIR "RFiz"



Mordaza
"RFiz"

Référence	Mesure	Long.	Large	Profond	Poids		
RFiz 16	16	9,5	14,5	4,5	1834	-	1
RFiz 20	20	9,5	14,5	4,5	1818	-	1
RFiz 25	25	10	15,5	4,5	2112	-	1
RFiz 32	32	10	14,4	4,5	1824	-	1
	Ø	mm	mm	mm	g		uds.

Adaptable à la plupart des presses radiales existantes sur le marché.

POWER PRESS FILAIRE



Référence	Caractéristiques	
572111	<p>Machine à entraînement électromécanique avec engrenage sans entretien avec embrayage à glissement de sécurité.</p> <p>Moteur universel contrôlé, 230V, 50-60Hz, 500W.</p> <p>La pince à presser reste fermée jusqu'à ce que le recul soit connecté, offrant ainsi la possibilité de vérifier visuellement le bon pressage.</p> <p>Emballée dans une boîte en métal robuste.</p> <p>La machine n'inclut pas les pinces.</p> <p>Force de poussée 32kN.</p>	1

uds.

AKKU PRESS (SUR BATTERIE)



Référence	Caractéristiques	
571014	<p>Machine à entraînement électro-hydraulique avec engrenage.</p> <p>Repartition du poids optimal à manipuler d'une seule main .</p> <p>Porte pince rotatif.</p> <p>Pompe à piston avec engrenage planétaire robuste.</p> <p>Moteur puissant d'accumulation de 12V</p> <p>Accumulateur 12V, 2Ah.</p> <p>Chargeur rapide 230V, 50W.</p> <p>Commande de circuit automatique (ACC): Recul automatique une fois le processus de pressage terminé. Indicateur optique après 10.000 pressages.</p> <p>Emballée dans une boîte en métal robuste.</p> <p>La machine n'inclut pas les pinces.</p> <p>Force de poussée 32kN.</p>	1

uds.

